

ICS 29.060
K 12
备案号: 23114—2008

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 4279.16—2008

JB/T 4279.16—2008

漆包绕组线试验仪器设备检定方法 第 16 部分: 静摩擦系数试验仪

Verificafion procedure for test equipment of enamelled winding wire
—Part 16: Static friction coefficient tester

中华人民共和国
机械行业标准
漆包绕组线试验仪器设备检定方法
第16部分: 静摩擦系数试验仪

JB/T 4279.16—2008

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.25印张·8千字

2008年7月第1版第1次印刷

定价: 8.00元

*

书号: 15111·9039

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 4279.16-2008

版权专有 侵权必究

2008-02-01 发布

2008-07-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

的现象，并能够长时间不变形。

5.1.2 试验仪的动板（滑块）移动后，试验仪的数字显示应能立即记录动板（滑块）移动前的数值。

5.2 测量基板（滑板）尺寸

用游标卡尺测量基板（滑板）尺寸，应符合 3.1 的要求。

5.3 测量动板（滑块）尺寸

用游标卡尺测量动板（滑块）尺寸，应符合 3.2 的要求。

5.4 测量试验速度

5.4.1 试验仪是由角度显示静摩擦系数的，用秒表测量转动 0° ~20° 所用的时间，用公式（1）计算角速度。

omega = phi / t (1)

式中：

omega —— 试验的角速度，单位为 (°) /s；

phi —— 测量仪表的角度显示值，单位为 (°)；

t —— 测量仪表变化 0° ~20° 所用的时间，单位为 s。

取三次测量值的平均值，应符合 3.3 的要求。

5.4.2 试验仪是由改变静止力显示静摩擦系数的，用秒表测量力值从 0N~1N 变化所用的时间 t，用公式（2）计算。

Fm = F / t (2)

式中：

Fm —— 试验力的变化速度，单位为 N/s；

F —— 测量仪的力显示值，单位为 N；

t —— 测量仪力值从 (0~1) N 变化所用的时间，单位为 s。

取三次测量值的平均值，应符合 3.3 的要求。

5.5 检查试验仪角度或静摩擦系数误差

5.5.1 装上导体标称直径为 0.50 mm 左右的试样，观察试验仪的试样的动板（滑块）在基板（滑板）上滑动时，试验仪的基板（滑板）是否停止动作，并显示出角度或静摩擦系数，应符合 3.4 的要求。

5.5.2 使试验仪的基板（滑板）呈 10° 左右或静摩擦系数在 0.180 左右时，测量基板（滑板）动作的角度并换算成静摩擦系数，应符合 3.4 的要求。

5.6 测量质量

用天平测量试验仪的动板（滑块）、基本动板（滑块）和负荷动板（滑块）的质量，应符合 3.5 的要求。

6 检定结果的处理

6.1 对经检定合格的漆包圆线静摩擦系数试验仪，发给检定证书，对不合格的，发给检定结果通知书，检定证书及检定结果通知书封面式样见 JB/T 4279.1—2008 中附录 A 及附录 B。

6.2 漆包圆线静摩擦系数试验仪的检定周期一般定为一年。

目次

Table with 2 columns: Item Name and Page Number. Items include 前言, 1 范围, 2 规范性引用文件, 3 检定项目与技术要求, 4 检定用器具, 5 检定方法, 5.1 一般检查, 5.2 测量基板（滑板）尺寸, 5.3 测量动板（滑块）尺寸, 5.4 测量试验速度, 5.5 检查试验仪角度或静摩擦系数误差, 5.6 测量质量, 6 检定结果的处理.